

# SSB-NT INCHIOSTRO PER SERIGRAFIA

## CARATTERISTICHE:

SSB è l'inchiostro a due componenti di maggiore utilizzo, caratterizzato da facile utilizzo, ottima coprenza e brillantezza. Garantisce un'ottima resistenza meccanica e chimica.

## APPLICAZIONE:

SSB è indicato per polipropilene e polietilene (PE PP) pre-trattati, acetato di cellulosa (CA), termoindurenti in genere, poliammidi (PA), policarbonati (PC), poliesteri, resine acetaliche (POM) post-trattate. Buoni risultati si ottengono anche su vetro, metallo e superfici verniciate (sia epossidiche che a polvere).

## DILUIZIONE ED IMPIEGO:

SSB è un inchiostro a due componenti, quindi prima della diluizione è necessario additarlo con lo specifico **catalizzatore C1** in rapporto di 4:1 (SSB : C1).

SSB una volta miscelato con il catalizzatore C1, deve essere diluito con il **diluente per serigrafia DS2** in quantità variabile dal 5% al 20%.

In ambienti caldi ed in presenza di dettagli fini o di immagini retinate può essere necessario ritardare l'evaporazione del diluente. In questi casi è preferibile utilizzare l'aggiunta di piccole quantità del **ritardante RS2** in percentuali progressive fino ad un massimo del 10%.

In macchine con sistema di stampa multi colore in rapida sequenza, ovvero dove il tempo di asciugatura tra i colori è breve, è consigliabile l'utilizzo del **diluente rapido VS2** in quantità variabile dal 5% al 30%.

La durata dell'inchiostro miscelato col catalizzatore (pot life) a temperatura ambiente di circa 20°C è di 8-10 ore, dopodiché diminuiscono la resistenza e l'adesione, anche se l'inchiostro può sembrare fluido e lavorabile.

Un'elevata temperatura dell'ambiente riduce il tempo di utilizzo dell'inchiostro.

In alternativa al catalizzatore C1 si può utilizzare il **catalizzatore C1N** (alifatico), più lento nella reazione, che allunga il pot life dell'inchiostro in macchina, ne aumenta l'elasticità e non crea ingiallimento col passare del tempo.

## ESSICCAZIONE E POLIMERIZZAZIONE:

SSB asciuga per evaporazione dei solventi ed il tempo di essiccazione (fuori polvere) a temperatura ambiente di circa 20°C è pari a 5-10 minuti.

Si può accelerare l'essiccazione utilizzando forni a circolazione aria calda (circa 60-80°C) o dispositivi a spot ad elevata temperatura (ad aria o a raggi infrarossi), direttamente montati su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.). In questo ultimo caso il tempo di essiccazione è di pochi minuti. La polimerizzazione, ovvero l'indurimento totale dell'inchiostro, avviene per legame chimico tra la resina dell'inchiostro ed il catalizzatore e si completa dopo 5-6 giorni.

Schematicamente possiamo riassumere i tempi di essiccazione a temperatura ambiente (circa 20°C) nel modo seguente:

- fuori polvere: 5-10 minuti
- impilabile: 20-30 minuti
- indurimento totale: 5-6 giorni
- pot life: 8-10 ore

## RESISTENZA:

La pigmentazione ha una solidità alla luce che varia da 6 a 8 Din.

Dopo il completo indurimento, SSB ha una eccellente resistenza a molti solventi organici, a svariati prodotti chimici, ad acidi ed alcali diluiti, a grassi e oli.

## SICUREZZA:

Leggere attentamente la scheda di sicurezza dell'inchiostro prima di utilizzarlo. Le schede di sicurezza sono compilate in conformità alla direttiva europea 91/155, in materia di sostanze pericolose; al loro interno troverete le istruzioni relative alle precauzioni d'uso, allo stoccaggio ed alle misure di primo soccorso.

## PULIZIA:

Per la pulizia di tutte le parti che vengono a contatto con l'inchiostro è consigliato il **diluente TAV**, sia per uso manuale che in vasche lavapezzi automatiche. Per la pulizia in vasche ad ultrasuoni utilizzare lo specifico **cleaner HTV**.

## CONSERVAZIONE:

SSB, immagazzinato in ambiente fresco e asciutto ed in contenitori ben chiusi ha una durata di circa 2 anni.

Ulteriori informazioni sono riportate sulle apposite schede di sicurezza.

## PUNTO DI INFIAMMABILITÀ:

Oltre 40°C.

## GAMMA COLORI

SSB fa riferimento alla cartella colori TOSH tinte lucide per bicomponenti che comprende una scelta di 22 tinte standard, di cui 12 tonalità ad elevata coprenza, 11 tinte MX, 3 di quadricromia, 5 metallizzate e 5 fluorescenti.

Le tinte metallizzate oro e argento sono disponibili già miscelate. In alternativa, le varie tonalità oro e argento si possono preparare anche con le paste della serie PO e PA (vedi Scheda Tecnica Additivi). Quest'ultime si preparano al momento dell'utilizzo aggiungendo la pasta alla base trasparente con il seguente rapporto di miscelazione:

Base trasparente BTSB / pasta oro PO = 3/1

Base trasparente BTSB / pasta argento PA = 4/1

Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro. Per la preparazione delle tinte speciali utilizzare i colori della serie MX. Su specifica richiesta è possibile avere tinte speciali a campione.

Tutti i pigmenti che compongono la gamma colori SSB appartengono alla serie NT (non tossici) ovvero conforme alla normativa europea EN 71 parte 3, esenti da metalli pesanti e da migrazione di elementi nocivi.

### TINTE LUCIDE PER BICOMPONENTI

#### Standard

A1X.SSB 01/G	GIALLO LIMONE
A1X.SSB 02/G	GIALLO MEDIO
A1X.SSB 03/G	GIALLO CALDO
A1X.SSB 06/G	ARANCIO
A1X.SSB 08/G	GIALLO OCRA
A1X.SSB 11/R	ROSSO CHIARO
A1X.SSB 12/R	ROSSO BRILLANTE
A1X.SSB 13/R	ROSSO CARMINIO
A1X.SSB 16/R	ROSA
A1X.SSB 21/B	BLU CHIARO
A1X.SSB 22/B	BLU MEDIO
A1X.SSB 23/B	BLU ULTRA
A1X.SSB 24/B	BLU SCURO
A1X.SSB 25/B	TURCHESE
A1X.SSB 28/B	VIOLA
A1X.SSB 31/V	VERDE CHIARO
A1X.SSB 32/V	VERDE PINO
A1X.SSB 33/V	VERDE BRILLANTE
A1X.SSB 41/M	MARRONE CHIARO
A1X.SSB 42/M	MARRONE SCURO
A1X.SSB 00	BIANCO
A1X.SSB 100	NERO

#### Elevata coprenza

A1X.SSB/EC 01G	GIALLO LIMONE COPRENTE
A1X.SSB/EC 02G	GIALLO MEDIO COPRENTE
A1X.SSB/EC 03G	GIALLO CALDO COPRENTE
A1X.SSB/EC 06G	ARANCIO COPRENTE
A1X.SSB/EC 11R	ROSSO CHIARO COPRENTE
A1X.SSB/EC 12R	ROSSO BRILLANTE COPRENTE
A1X.SSB/EC 13R	ROSSO CARMINIO COPRENTE
A1X.SSB/EC 21B	BLU CHIARO COPRENTE
A1X.SSB/EC 28B	VIOLA COPRENTE
A1X.SSB/EC 31V	VERDE COPRENTE
A1X.SSB/EC 00	BIANCO COPRENTE
A1X.SSB/EC 100	NERO COPRENTE

### TINTE MX

A1X.SSB 101/MX	GIALLO
A1X.SSB 102/MX	GIALLO CALDO
A1X.SSB 103/MX	ARANCIO
A1X.SSB 111/MX	ROSSO
A1X.SSB 112/MX	ROSSO BRILLANTE
A1X.SSB 116/MX	MAGENTA
A1X.SSB 122/MX	BLU
A1X.SSB 128/MX	VIOLA
A1X.SSB 131/MX	VERDE
A1X.SSB 00/MX	BIANCO
A1X.SSB 100/MX	NERO

### TINTE DI QUADRICROMIA

A1X.SSB 60/GQ	GIALLO QUADRICROMIA
A1X.SSB 61/RQ	MAGENTA QUADRICROMIA
A1X.SSB 62/BQ	CYAN QUADRICROMIA

### TINTE METALLIZZATE

A1X.BOSB 400	ORO PALLIDO
A1X.BOSB 410	ORO RICCO
A1X.BOSB 420	BRONZO
A1X.BASB 500	ARGENTO
A1X.BASB 510	ARGENTO LUX

### TINTE FLUORESCENTI

A1X.SSB 200/GF	GIALLO FLUORESCENTE
A1X.SSB 210/AF	ARANCIO FLUORESCENTE
A1X.SSB 220/RF	ROSSO FLUORESCENTE
A1X.SSB 230/PF	ROSA FLUORESCENTE
A1X.SSB 240/VF	VERDE FLUORESCENTE

### TRASPARENTI

A1X.SSB BTSB	BASE TRASPARENTE
A1X.SSB PTSB	PASTA DA TAGLIO

SSB è disponibile in confezioni da 1 e da 5 Kg.

## GAMMA ADDITIVI

Consultare la Scheda Tecnica Additivi specifica per maggiori informazioni sui singoli prodotti.

## AVVERTENZE

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono comunicate in assoluta buona fede e si basano sulle nostre attuali conoscenze. Non sono da ritenersi in nessun modo impegnative in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia vivamente di effettuare prove preliminari al fine di verificare l'idoneità del prodotto, prima di iniziare una nuova produzione. L'utilizzo del prodotto per le varie applicazioni è sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.