

RESINA IN PASTA RP24 / RP25

Resina + Indurente	Rapporto in peso
RP 24 + RP 25	100 : 100

APPLICAZIONI:

Dime portapezzo, matrici, modelli per fonderia, presa d'impronte in genere a rapida sformatura. Prototipi dimostrativi, piccole serie di manufatti.

UTILIZZO:

Impronte di superficie o di massa anche in alto spessore. La produzione di manufatti di grandi dimensioni e' limitata solamente dalla bassa resistenza meccanica della resina.

DESCRIZIONE:

Sistema epossidico bicomponente in pasta, inodore, a colorazione differenziata dei due componenti per una migliore uniformità dell'amalgama

Ottima riproducibilità. Indurimento lento, basso picco esotermico e ritiro contenuto.

UTILIZZO:

Prelevare dal contenitore la resina RP 24 con l'indurente RP 25 in parti uguali. Amalgamare bene i componenti con l'ausilio di guanti protettivi. Le colorazioni differenti, tra resina marrone e indurente bianco, permettono di controllare visivamente il raggiungimento della perfetta miscelazione; il composto finito deve risultare di un uniforme colore marrone chiaro, senza venature chiare o scure. Attenzione al tempo di reazione: il pot life della miscela è di 120 minuti.

Conservare i componenti in recipienti ben chiusi, protetti dal contatto con l'aria.

Appoggiare e modellare la miscela ottenuta sulla sua base di destinazione e appoggiarvi sopra l'oggetto, che deve essere stato preventivamente ben cosparsi di distaccante. La sformabilità si ottiene dopo 24 ore dalla miscelazione dei componenti.

Avvertenza:

Si può accelerare il processo di indurimento con l'ausilio di un forno a bassa temperatura, max 40° C. Temperature più alte rendono la reazione troppo veloce e provocano il rigonfiamento della resina, pregiudicando la precisione del manufatto.