

# I campi di applicazione

Ogni giorno ciascuno di noi ha occasione di entrare in contatto, magari inconsapevolmente, con decine di articoli stampati con la tecnica tampografica.

La tampografia è conosciuta per essere la tecnica per la stampa per eccellenza su superfici irregolari, concave o convesse di varie forme, ma altrettanto bene stampa anche su superfici piane.

Viene utilizzata dove è richiesta la stampa multicolore in un solo ciclo, dove è necessaria una rapidità di essiccazione (su linee automatiche, vicino a presse ad iniezione, ...) e dove è ricercata la più alta qualità di stampa, soprattutto su tratti sottili.

Con queste premesse l'elenco delle potenziali applicazioni della stampa a tampone potrebbe essere infinito.

La tampografia, già affermata per la capacità di stampare ad alta risoluzione i tratti sottili su piccoli oggetti, ha imposto ed ampliato il suo standard applicativo anche per decorazioni su oggetti di grandi formati, abbattendo i limiti ed i pregiudizi passati.





Con queste prerogative l'elenco delle potenziali applicazioni della stampa a tampone si è esteso in tutti i settori. Infatti, ogni giorno, ciascuno di noi ha occasione di entrare in contatto, anche inconsapevolmente, con decine di articoli stampati con questa tecnica.

Alcuni esempi sono:

- Elettrodomestici, frontali di lavatrici e lavastoviglie, scocche, macchine da caffè, aspirapolveri e piccoli elettrodomestici...
- Oggetti promozionali, accessori di moda...
- Giocattoli, modellismo...
- Automotive, accessori per auto/moto...
- TV, Hi-Fi, computer, accessori informatici...
- Packaging per cosmetica, parafarmaceutica, prodotti farmacologici...
- Apparecchi medicali e per antinfortunistica...
- Accessori d'arredamento, illuminazione...
- Chiusure, capsule, tappi e coperchi...
- Calzature, tacchi, zeppe, soles...
- Oggetti per elettronica, trasformatori e interruttori...
- Contenitori per bibite, cassette ortofrutta...
- Packaging in generale...