

## SERIE COMPACT

Per utilizzare al meglio **XRA**, TOSH ha sviluppato una gamma di attrezzature complete che combinano in una sola macchina le unità di esposizione, essiccazione e sviluppo: **Serie Compact**.

In particolare la vasca di sviluppo automatica è **garanzia di massimo controllo e ripetitività** in qualsiasi condizione climatica, rendendo la costanza dell'incisione un fattore accessibile a tutti gli operatori.



	Mod. 370	Mod. 520	Mod. 760
<b>Formato max cliché</b>	270x370 mm	370x520 mm	530x760 mm



Machines, consumables and automation for objects printing

# XRA

Cliché in fotopolimero per tampografia sviluppabile ad acqua

NO ALCOOL

ESCLUSIVA TOSH

SPECIFICO PER TAMPOGRAFIA

MASSIMA QUALITÀ DI STAMPA

MASSIMA DURATA DI STAMPA



Vi invitiamo a contattarci per ulteriori informazioni

**TOSH**<sup>®</sup>  
 MACCHINE E SERVIZI  
 PER LA STAMPA SU OGGETTI

TOSH s.d. - Via Lambro 84, I - 20089 Quinto Stampi Rozzano (MI)  
 Tel. +39 02 57566.1 (10 linee r.a.) - Fax +39 02 89200266  
 E-mail: info@tosh.it www.tosh.it

TUTTE LE SPECIFICHE POSSONO ESSERE SOGGETTE A VARIAZIONI SENZA PREAVVISO

GRAFICA TOSH - Printed 05/18

100% Made in Italy



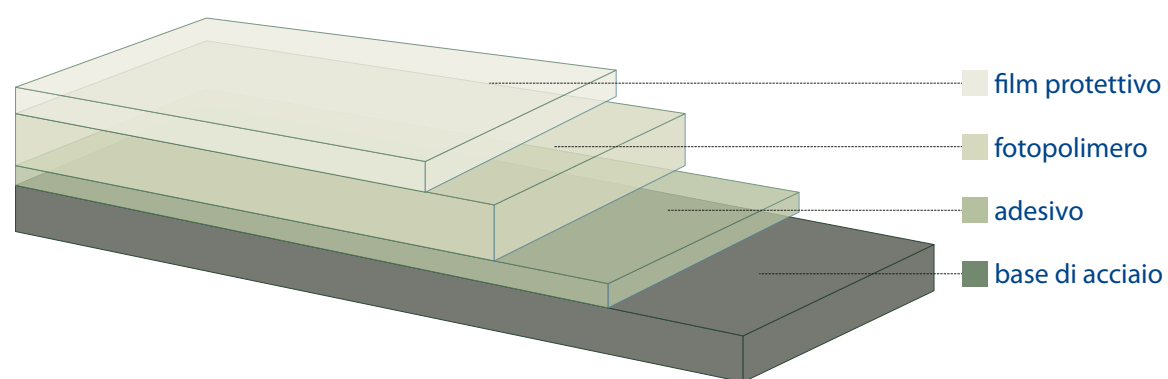
## Cliché in fotopolimero XRA

È l'unico cliché **specificatamente formulato per tampografia**, in collaborazione con primaria azienda produttrice di fotopolimeri **in esclusiva mondiale** per TOSH.

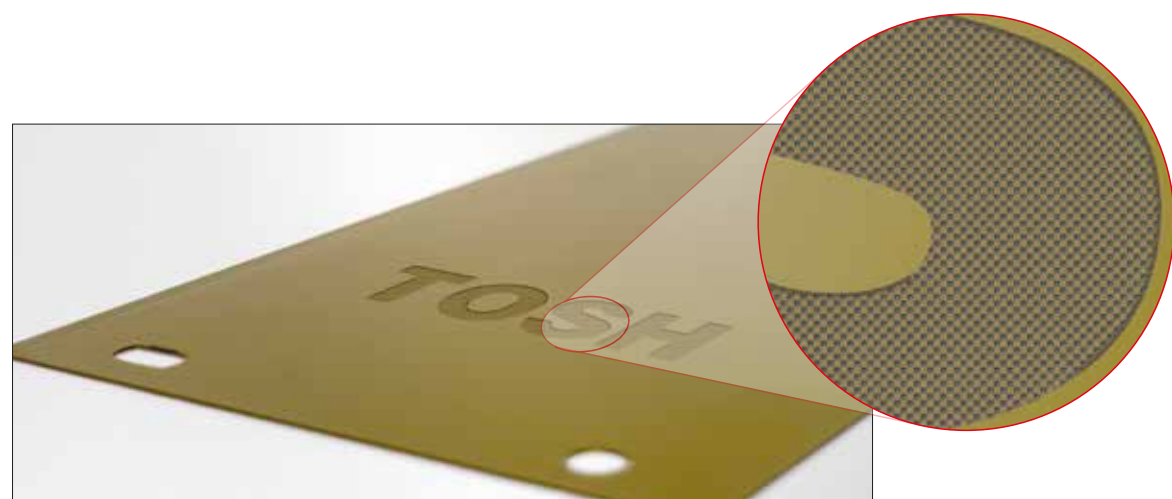
Nel suo processo di realizzazione si utilizza l'**acqua** invece dell'alcool, rendendo più ecologico ed economico il processo, con minimo impatto ambientale.

Si propone come il **nuovo punto di riferimento** nella produzione di cliché in fotopolimero per tampografia.

## XRA | LA STRUTTURA



Il cliché in fotopolimero **XRA** ha uno spessore totale di **0,60 mm** ed è disponibile in tutti i formati fino ad un max di **635 x 815 mm**

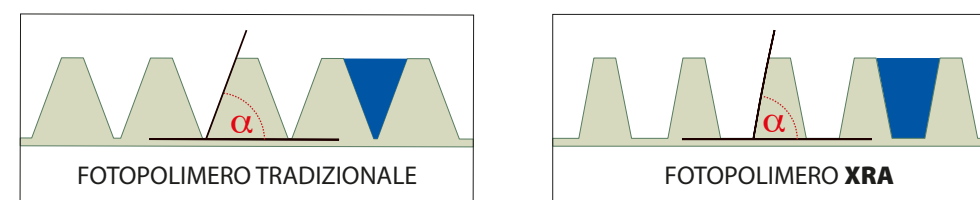


## XRA | LE CARATTERISTICHE

Nell'incisione di un **fotopolimero XRA** la spalla del punto è più verticale ( $\alpha$ ) rispetto ai convenzionali cliché in fotopolimero in uso.

Questa particolarità, a parità di retinatura e percentuale di annerimento, consente di ottenere una cella che apporta una maggiore quantità d'inchiostro.

Ciò consente di ottenere maggior coprenza quando si stampano tratti pieni e la possibilità di utilizzare una retinatura di più elevata frequenza (fino a **150 linee/cm**) nel caso si debbano stampare tratti fini.



- Ha una superficie estremamente compatta e lucida, al fine di garantire una **eccellente raclatura esente da aloni**.
- Ha una durezza superficiale superiore a 90 shore D, per assicurare la massima resistenza all'usura, facilitando lo scorrimento sia con anelli in ceramica che in acciaio.
- La sua durata in condizioni normali di stampa può arrivare anche a **80-100.000 stampe**.
- Ha una base d'acciaio più spessa e di migliore qualità rispetto ai convenzionali cliché presenti sul mercato, per garantire la migliore resistenza all'ossidazione, ma soprattutto per aumentare la capacità di raclatura con sistema ermetico a trascinamento magnetico.
- Richiede tempi di realizzazione più rapidi rispetto ai fotopolimeri convenzionali ed è caratterizzato da un'ottima riproduzione dei tratti sia più fini che di ampia superficie. Può essere retinato fino a 150 linee/cm
- Grazie all'utilizzo dell'acqua come agente d'incisione, può essere utilizzato in vasche di sviluppo automatiche (**Serie Compact**) per garantire il massimo controllo e ripetitività in qualsiasi condizioni climatiche, rendendo la costanza dell'incisione un fattore accessibile a tutti gli operatori, dai più esperti ai meno.